

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

БПОУ ВО «ВПТГ»

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

«Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

на базе основного общего образования

квалификации: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; сварщик частично механизированной сварки плавлением

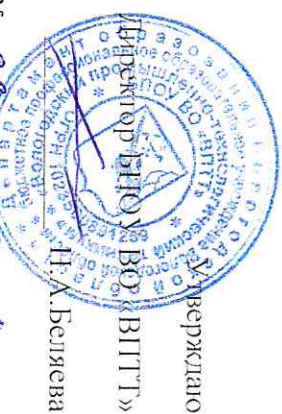
форма обучения очная

Нормативный срок освоения ОПОП 2 года 10 мес. Год начала подготовки по УП 2017

Профиль получаемого профессионального образования технический

Приказ об утверждении ФГОС от 29.01.2016 г. № 50

Приказ № 98 от 21.09.2017 г.



	Профильные дисциплины		395	100	295	195	100	40	35	68	42	32	4		45		29			
ОУ/П.08	Математика	Э	395	100	295	195	100	40	35	68	42	32	4		45		29			
	По выбору из обязательных предметных областей		376	98	278	230	48	16	18	17	27	8	2		26		40	88	36	
ОУ/Лб.09	Химия	ЛЗ	98	20	78	54	24	16	18	17	27								36	
ОУ/Лб.10	Биология	ЛЗ	54	18	36	30	6												36	
ОУ/Лб.11	Обществознание (включая экономику и право)	ЛЗ	173	50	123	115	8					8	2		26		40	47		
ОУ/Лб.12	География	ЛЗ	51	10	41	31	10											41		
	Профильные		368	80	288	128	160	40	44	58	31	38	18		7		16		36	
ОУ/П.13	Физика	Э	228	50	178	128	50	30	34	42	21	38	13							
ОУ/П.14	Информатика	ЛЗ	140	30	110	0	110	10	10	16	10		5		7		16		36	
	Дополнительные дисциплины		74	38	36	22	14					2	4		6		24			
УД.01	Основы проектной деятельности	З	54	18	36	22	14					2	4		6		24			
	Выполнение индивидуального проекта	ЛЗ	20	20																
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		417	139	278	168	110	18	41	30	32	41	14		52		38	12		
ОП.01	Основы инженерной графики	ЛЗ	45	15	30	15	15	6	8	8	8									
ОП.02	Чтение чертежей	ЛЗ	45	15	30	15	15					8	6		8		8			

[illegible]

М/ДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	З	48	11	37	27	10							37						36		
XII.01		ДЗ	108		108		108										72				36	
III.01		ДЗ	108		108		108										36			36		
IIM.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавленными покрытым электродом	У	1298	59	1239	82	1157	24	32	129	26	16	38	72	2	288			144		468	
М/ДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ДЗ	254	59	195	82	113	24	32	57	26	16	38		2							
УП.02		ДЗ	360		360		360			72				72		180			36		468	
III.02		ДЗ	684		684		684									108			108			
IIM.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	Э	515	44	471	77	394		9	27		1		36	22	36	26	37	180		25	72
М/ДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ДЗ	191	44	147	77	70		9	27		1			22		26	37		25		
УП.04		ДЗ	108		108		108							36		36			36			
III.04		ДЗ	216		216		216												144		72	
ФК.00	Физическая	ДЗ				10	32										16	23		3		

[illegible]

Пояснительная записка

Проведена корректировка учебного плана, связанная с изменением нормативно-правовой документации (введена дополнительная учебная дисциплина Основы проектной деятельности, изменено: Математика: алгоритмы и начата математического анализа; геометрия – на Математика).

Настоящий учебный план образовательного учреждения среднего профессионального образования БПОУ ВО «ВНГТ» по профессии среднего профессионального образования «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» разработан на основе:

- Закона РФ №273 - ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» в редакции от 29.12.2012 г.;

- Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) 15.01.05 «**Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г.;

- Приказа Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 30.07.2013 г. №29200);

- Приказа Министерства образования и науки России от 17.05.2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (ред. от 29.06.2017);

- Приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказом Минобрнауки России от 17 ноября 2017 г. «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968»;

- Приказом Минобрнауки России от 18.04.2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (в ред. от 16.08.2016 г.).

- Устава БПОУ ВО «ВНГТ».

Учебным планом предусмотрено обучение молодежи, имеющей основное общее образование, с получением среднего общего образования.

Учебным планом, согласно Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94) и рекомендуемым ФГОС перечнем возможных сочетаний профессий рабочих, предусмотрено присвоение выпускникам следующих квалификаций:

- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

- сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Нормативный срок освоения ИПКРС - 2 года 10 месяцев.

Учебный план предусмотрен для работы в режиме пятидневной рабочей недели во время теоретического обучения и шестидневной рабочей недели во время производственного обучения в условиях производства. Продолжительность урока составляет 45 минут, группировка учебных дисциплин предусмотрена в основном парами.

Максимальный объем учебной нагрузки студента составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы. Самостоятельная учебная работа - это разность между максимальной и обязательной учебной нагрузкой по каждой дисциплине или профессиональному модулю. Её объем составляет до 50% от обязательной аудиторной нагрузки и сопровождается методическим сопровождением. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при данной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

Общая продолжительность, каникул не менее 10 недель в учебном году (не менее 2 недель в зимний период), всего за время освоения ППКС по данной профессии - 22 недели.

Согласно ФГОС на освоение ППКС по профессии сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) необходимо 4176 часов, которые складываются из 2052 часов, отводимых на теоретическое обучение, 468 часов на обязательную часть циклов ППКС, включая раздел «Физическая культура» (32 часа), вариативную часть - 324 часа и 1404 часа на учебную и производственную практику.

Учебным планом предусмотрено изучение следующих учебных циклов:

- общеобразовательного;
- общепрофессионального;
- профессионального
- и разделов:
- физическая культура;
- учебная практика;
- производственная практика;
- промежуточная аттестация;
- государственная итоговая аттестация

Общеобразовательный цикл.

Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих формируется с учетом профиля получаемого профессионального образования и специфики профессии. Данная профессия относится к техническому профилю, и предусматривает на освоение общеобразовательной подготовки 1656 обязательных часов из 2052.

На изучение базовых и профильных дисциплин по плану отводится 1751 час, из них 95 дополнительных часов распределяются следующим образом:

- физическая культура – 14 часов; необходимых для обязательных аудиторных занятий по 3 часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889);

- история – 17 часов;

- информатика – 20 часов;

- география – 41 час (предмет введен дополнительно с целью формирования общих компетенций обучающихся);

- обществознание – 3 часа.

Лабораторные и практические занятия по дисциплинам «Физика», «Химия», «Информатика и ИКТ», занятия по дисциплине «Иностранный язык» проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется распределенно, одновременно с освоением ППКС СПО на протяжении всего срока обучения.

Количество времени, отведенного на проведение консультаций, составляет 4 часа на одного студента на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Форму проведения консультаций определяет образовательное учреждение (групповые, индивидуальные, письменные, устные). Групповые консультации проводятся в соответствии с утвержденным графиком.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

В процессе освоения дисциплин общеобразовательного цикла обучающиеся выполняют индивидуальный проект. Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов,

курсов в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, иной). Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течение первого-второго года обучения в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом, и должен быть представлен в виде завершённого учебного исследования или разработанного проекта.

«Формирование вариативной части ОПОП.

Оставшийся фонд времени, отведённый на теоретическое обучение, в количестве 301 часа и 324 часа вариативной части распределён на профессиональную составляющую ППКС СПО с целью повышения качества подготовки студентов по профессии, формирования профессиональных компетенций.

- 60 часов на предметы общепрофессионального цикла с целью углубления и расширения знаний, необходимых для освоения предметов профессионального цикла. По рекомендации работодателей введена учебная дисциплина «Чтение чертежей».

- 315 часов на освоение профессиональных модулей, из них 207 часов отводится на расширение знаний теоретических основ профессиональной деятельности, из них 156 часов на первом курсе на формирование у студентов первоначальных практических профессиональных умений работы на сварочных аппаратах ручной и полуавтоматической сварки, обучение приемам, необходимым для последующего освоения ими рабочих профессий сварщик ручной дуговой сварки-плавлением покрытым электродом; сварщик частично механизированной сварки плавлением

в условиях производства, 180 часов на учебную и производственную практику, как неотъемлемую часть профессиональных модулей с целью более глубокого освоения студентами профессиональных компетенций, практических умений и навыков по профессии: сварщик ручной дуговой сварки плавлением покрытым электродом; сварщик частично механизированной сварки плавлением, освоением современных производственных процессов, адаптации студентов к конкретным условиям деятельности организации.

Профессиональная подготовка.

Общепрофессиональная подготовка начинается с первого курса.

Знания и умения, полученные студентами при изучении учебных дисциплин общепрофессионального цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения по профессии дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла ППКС СПО.

На изучение профессионального цикла планом предусмотрено 2147 часов, из них 2105 часа на три профессиональных модуля, изучение которых заканчивается промежуточной аттестацией в форме экзамена (квалификационного).

Изучение начинается с профессионального модуля № 1 «Подготовительно – сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки», так как содержание данного модуля является основой для освоения остальных модулей. Изучение модулей № 2 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавлением покрытым электродом» и модуля № 4 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» осваиваются студентами параллельно с первым модулем и заканчивается на третьем курсе обучения.

На лабораторные и практические занятия по дисциплинам общепрофессионального и профессионального цикла отводится в целом 50% обязательной аудиторной нагрузки, что позволяет обеспечить практикоориентированную подготовку студентов. Коэффициент практикоориентированности составляет 84%.

Лабораторные занятия по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессиональных модулей могут проводиться в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

Знания и умения, полученные при изучении предметов общепрофессионального цикла, междисциплинарных курсов, закрепляются и совершенствуются на производственном обучении и производственной практике. Дополнительно на производственное обучение и производственную практику, отводятся часы вариативной части стандарта (180 часов).

Учебная и производственная практика проводится концентрированно в организационно-различных организационно-правовых формах на основе договоров между организацией и образовательным учреждением.

По окончании прохождения производственной практики студенты выполняют практическую квалификационную работу по профессии.

Содержательная часть учебного плана профессии («варник (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)») гарантирует студентам получение базового уровня знаний по общеобразовательным предметам, соответствующего обязательному минимуму среднего образования.

Формы проведения промежуточной аттестации.

Образовательное учреждение оценивает качество освоения учебных дисциплин и профессиональных модулей ПКРС СПО с получением среднего общего образования в процессе текущего контроля, промежуточной и государственной итоговой аттестации.

Текущий контроль знаний проводится по учебным дисциплинам и профессиональным модулям. Контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину.

Промежуточная аттестация проходит в форме зачета, дифференцированного зачета и экзамена. Зачет, дифференцированный зачет проводится за счет времени, отведенного на учебную дисциплину, междисциплинарный курс, экзамены – за счет времени, выделенного ФИОС СПО. Зачет и дифференцированный зачет могут проходить в виде теста, реферата, контрольной работы, проекта, портфолио и т.д. Экзамены проводятся в письменной или устной форме. По учебным дисциплинам общеобразовательного цикла промежуточная аттестация проводится по окончании изучения дисциплины. По дисциплине «Физическая культура» промежуточная аттестация в форме зачета проходит каждый семестр и заканчивается проведением дифференцированного зачета.

Экзамены предусмотрены по следующим общеобразовательным дисциплинам: базовым - русский язык; профильным - математика, физика. По русскому языку и математике экзамены являются обязательными.

Промежуточная аттестация по всем учебным дисциплинам общепрофессионального цикла и профессиональным модулям, направлена на определение готовности выпускника к виду деятельности, и устанавливается посредством оценки сформированных общепрофессиональных и профессиональных компетенций. Формами промежуточной аттестации по общепрофессиональным дисциплинам и МДК также является дифференцированный зачет, который проводится по окончании изучения дисциплины. По завершению учебной и производственной практики студенты выполняют практическую квалификационную работу, подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности (и им присваивается соответствующий уровень квалификации). Форма промежуточной аттестации способствует более глубокому усвоению профессиональных компетенций. Итогом освоения профессиональных модулей, соответствующих видам профессиональной деятельности по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)») является экзамен (квалификационный), который проводится после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной на каждый из модулей.

В учебном плане на промежуточную аттестацию в форме экзамена отводится 4 недели. По результатам экзаменов выставляется оценка и присваивается соответствующий уровень квалификации. Система оценок:

-оценка уровня освоения дисциплины – четырехбалльная система;

-оценка компетенций - присвоение квалификационного разряда.

Формы проведения Государственной итоговой аттестации.

1. К Государственной итоговой аттестации допускаются студенты, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ИКРС.
2. На проведение Государственной итоговой аттестации учебным планом предусмотрена, согласно ФГОС 3 недели.
3. Государственная итоговая аттестация для выпускников, осваивающих программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает три этапа: первый – квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, служебно по ФГОС СПО.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются Положением о государственной итоговой аттестации.

БПОУ ВО «ВНПТ».

4. Лица, осваивающие образовательную программу среднего профессионального образования в форме самообразования, либо обучающиеся по не имеющей государственной аккредитации образовательной программе среднего профессионального образования, вправе пройти экстерном государственную итоговую аттестацию в образовательной организации, осуществляющей образовательную деятельность по имеющей государственную аккредитацию образовательной программе среднего профессионального образования, в соответствии с настоящим Порядком.
5. Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, утвержденные образовательной организацией, доводятся до сведения студентов, не позднее чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.
6. Результаты государственной итоговой аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) «сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	40	2	-	-	-	-	10	53
II курс	24	11	5	-	2	-	10	51
III курс	10	3	23	-	2	3	2	43
Всего	74	16	28	-	4	3	22	147

График учебного процесса

[illegible]

Обозначения

Теоретическое
обучение

8

Практика по профилю специальности

O

Учебная
практика

X

Практика

U

Промежуточная аттестация

III

Государственная Канцелярия
Итоговая
Аттестация

11

Подготовка к ГИА

**Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений, необходимых для подготовки по профессии
СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**

№ п/п	Наименование
Кабинеты	
1.	Техническая графика.
2.	Безопасность жизнедеятельности и охрана труда.
3.	Теоретические основы сварки и резки металлов.
Лаборатории	
1.	Материаловедения.
2.	Электротехники и сварочного оборудования.
3.	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
Мастерские	
1.	Слесарная.
2.	Сварочная для сварки металлов
Политоны	
1.	Сварочный.
Спортивный комплекс	
1.	Спортивный зал.
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий.
Залы	
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет.
2.	Актальный зал.

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

- защитные очки для сварки
- защитные очки для шлифовки
- сварочная маска
- защитные ботинки
- средство защиты органов слуха
- ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом
- металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру
- огнестойкая одежда
- молоток для отделения шлака
- зубило
- разметчик
- напильники
- металлические щетки
- молоток
- универсальный шаблон сварщика
- стальная линейка с метрической разметкой
- прямоугольник
- струбцины и приспособления для сборки под сварку
- оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением